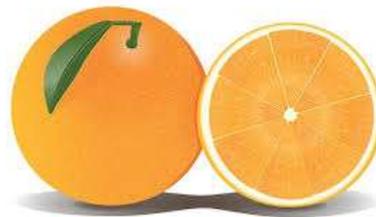


## Speiseplan Mittagessen - 8 / 2019 (18.02 - 24.02.2019)

Tag	Menü 1	Menü 2	Vegetarisch
<b>Montag</b> 18.02.2019	Currywurst (Schwein), Vollkornnudeln, Salat <sup>13, 19, 6</sup> KH:51, EW:19, FE:42, kcal:661	Currywurst (Rind), Vollkornnudeln, Salat <sup>13, 19, 6</sup> KH:51, EW:19, FE:42, kcal:661	Bratwurst vegetarisch, Vollkornnudeln, Salat <sup>13, 15, 18, 19</sup> KH:51, EW:19, FE:42, kcal:661
<b>Dienstag</b> 19.02.2019	Käse-Lauchsuppe mit Hackfleisch (RE Rind), Brot <sup>13,, 19, 21</sup> KH:16, EW:50, FE:56, kcal:760	./.	Käse-Lauchsuppe, Brot <sup>13,, 19, 21</sup> KH:16, EW:50, FE:56, kcal:760
<b>Mittwoch</b> 20.02.2019	Schnitzel, Kartoffeln (RE), Rahmwirsing <sup>13, 19, 21</sup> KH:45, EW:30, FE:18, kcal:476	Hähnchenschnitzel, Rahmwirsing, Kartoffeln (RE) <sup>13, 19, 21</sup> KH:45, EW:30, FE:18, kcal:476	Valess Schnitzel, Rahmwirsing, Kartoffeln (RE) <sup>13, 15, 18, 19, 21</sup> KH:32, EW:9, FE:5, kcal:228
<b>Donnerstag</b> 21.02.2019	Wiener Würstchen , Kartoffelsalat <sup>6, 13, 15, 19, 22,21</sup> KH:32, EW:31, FE:45, kcal:585	Rinder Würstchen, Kartoffelsalat <sup>6,13, 15, 19, 22,21</sup> KH:32, EW:31, FE:45, kcal:585	Gemüsefrikadelle, Kartoffelsalat <sup>13, 15, 19 18,, 22,21</sup> KH:22, EW:31, FE:45, kcal:482
<b>Freitag</b> 22.02.2019	Schupfnudel-Auflauf mit Gemüse <sup>13,19,21</sup> KH:45, EW:15, FE:25, kcal:472	./.	./.

Zusatzstoffe: 13 - Enthält Gluten, 15 - Enthält Ei, 18 - Enthält Soja, 19 - Enthält Milch / Laktose, 2 21 - Enthält Sellerie  
 Nährwertangaben in Gramm(g): KH - Kohlenhydrate, EW - Eiweiß, FE – Fett

\*\*\* Änderungen Vorbehalten \*\*\*  
 \*\*\* Dessert im Wechsel: Obst, Pudding, Joghurt, Quarkspeisen, Teichen\*\*\*



**Grün hinterlegte Produkte sind aus biologischem Anbau DE-ÖKO-006**  
**Blau hinterlegte Produkte sind von der Regionalmarke Eifel**

